

महाराष्ट्र शासन
गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई

ग्रँट शासकीय वैद्यकीय महाविद्यालय व सर ज.जी.समुह रुग्णालये, मुंबई सलग
लोकमान्य टिळक मार्ग, मुंबई- ४०० ००१
दुरध्वनी क्रं.(०२२) २२६२१४६४(email:- gthospital@rediffmail.com) फॅक्स क्रं.(०२२) २२६३०५५३

Publish On Institute Website

क्र.गोतेरुमुं/एसके/कोवीड-१९/जिबायो-१९-२०/यंसाख/दरपत्रक/४३९५/२०२० दि. २१/०५/२०२०

प्रति,

विषय :- गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई या संस्थेकरिता कोवीड-१९ या विषाणूचा प्रादुर्भाव रोखण्याकरीता जिल्हा वार्षिक योजना सन २०१९-२० अंतर्गत प्राप्त झालेल्या रु. ५ कोटी अनुदानामधून ट्रॉली हे यंत्र दरपत्रकान्वये खरेदी करणेबाबत.

गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई या संस्थेस कोवीड-१९ या विषाणूचा प्रादुर्भाव रोखण्याकरीता जिल्हा वार्षिक योजनेमधून (नैसर्गिक आपत्ती) प्राप्त झालेल्या रु. ५ कोटी अनुदानामधून आय.सी.यु. विभागाकरीता ट्रॉली हे यंत्र खरेदी करावयाचे आहे. त्याकरीता गो.ते.रुग्णालय, मुंबई यांनी मोहरबंद लिफाफा पध्दतीने दरपत्रके खालिली अटी व शर्तीच्या अधिन राहून मागविण्यांत येत आहेत. दरपत्रके सादर करण्याचा शेवटचा दिनांक ०५/०६/२०२० रोजी सायंकाळी ५.०० वाजेपर्यंत असून प्राप्त झालेली दरपत्रके दुसऱ्या दिवशी ०६/०६/२०२० रोजी दुपारी ३.३० वा अघिक्षक, गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई यांचे दालनात उघडण्यांत येतील. कोणतीही दरपत्रके स्वीकारण्याचा किंवा नाकारण्याचा हक्क अघिक्षक, गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई हे स्वतःकडे राखून ठेवत आहेत. पुरवठा करण्यासाठी न्युन्यत्तम ठरलेल्या दरपत्रक धाकरवाशी करार झाल्यानंतर निकृष्ट दर्जाचा पुरवठा झाल्यास त्या दरपत्रक धारकासोबतचा करार तात्काळ संपुष्टात आणून तदनंतर सर्वात कमी दर असलेल्या (क्रमांक -२) दरपत्रक धाकरवाशी करार करण्याचा हक्क गो.ते.रुग्णालयास राहिल. सादर दरपत्रकाचा तपशिल खालीलप्रमाणे राहिल.

Sr.No.	Name of the Items	Qty.	Department
01.	Traully's	04	I.C.U. Dept.

अटी व शर्ती :-

- १) मोहरबंद लिफाफ्यावर मागणी करण्यांत आलेल्या यंत्राचे नांव लिहीणे आवश्यक राहिल.
- २) वरील तक्त्यात दर्शविण्यांत आलेल्या प्रत्येक यंत्राकरीता स्वतंत्र दरपत्रक सादर करणे आवश्यक राहिल.

(क.मा.पहा)

- ३) वरील तक्त्यात दर्शविण्यांत आलेल्या यंत्राची विनिर्दिष्टे सोबत जोडण्यांत येत आहेत. त्या निर्दिष्टांनुसारच यंत्र पुरवठा करणे आवश्यक राहिल.
- ४) Provisional ID & GST Number याची प्रत जोडणे आवश्यक आहे.
- ५) दरपत्रकातील यादीमध्ये देण्यांत आलेल्या व उच्च यंत्राचेच दर दरत्रकामध्ये नोंदविणे आवश्यक राहिल.
- ६) सादर करण्यांत आलेले दरपत्रक हे स्विकारल्याच्या दिनांकापासून ६ महिन्यांकरीता वैध राहिल.
- ७) वस्तुंचा पुरवठा ७ दिवसांत न झाल्यास वस्तुंच्या किंमतीच्या ५ % पेनल्टी वसूल करण्यांत येईल.
- ८) यंत्रसामुग्रीचा हमी कालावधी नियमानुसार राहिल. हमी कालावधी संपल्यानंतर पुरवठादारासोबत प्रतीवर्षी शासन धोरणानुसार यंत्राच्या मुळ किंमतीच्या ०.५ % दराने वार्षिक देखभाल करार (AMC) अथवा ५ % दराने सर्वसमावेशक देखभाल करार (CMC) संस्थेबरोबर करणे पुरवठादारास बंधनकार राहिल.
- ९) पुरवठादाराने यंत्र संबंधित विभागामध्ये प्रस्थापित करण्याकरीता व सदर यंत्राबाबत काही प्रशिक्षण द्यावयाचे असल्यास येणारा खर्च पुरवठादारास स्वतःच करावा लागेल.

अधिक्षक

गोकुळदास तेजपाल रुग्णालय, मुंबई

Trolley:

Overall approx. size: 2020mm-2030mm L x 550mm-560mm W x 810mm-820mm H.

Frame work should be of ERW tubular welded with vertical upright of 31.75mm OD x 18G ERW tubes.

Trolley should be provided with 200mm dia. Swivels castors wheels.

All horizontal stays should be of 25.4mm OD x 18G tube.

Stretcher should be made of SS304 18G sheet dished horizontally in the middle. Stretcher should be removable from trolley.

Three additional 31.7 x 6mm flat supports that should be welded to main frame to support SS sheet top from underneath width wise.

Pushing handle at both ends shall be made of 25.4mm x 18G SS tubes.

FINISH: All components shall be thoroughly pre-treated chemically to remove rust and foreign matter like grease, oil etc. by dip tank processes, including separate Degreasing, Derusting, phosphating each followed by water rinsing and hot air drying to give phosphate coating conforming IS 3618-1966 Class 'C'. The treated metal surface should then be coated with epoxy polyester powder with paint film thickness of 60microns and oven baked at 180 and 200 centigrade. This finish should exclude stainless parts, some hardware, ebonite rubber, PVC, castor wheels if any.

The company should have ISO 9001:2008 & ISO 13485 certification.

All steel section should have powder coating.

Pushing handles at both ends should be covered with PVC sleeves.

Two section tops should be smooth edges and burr free.

All SS used should be of 304 grade.

P. S. B.

Prof.
Associate Professor
Dept. of Anesthesia & Critical Care
Grant Govt. Medical College Mumbai

SS
/

21